

SCHEDA TECNICA



Descrizione	Dimensioni	Peso	Codice
DA 701	794x388x705 mm	63 kg	7041701

Deumidificatore isotermico canalizzabile previsto per l'installazione orizzontale in controsoffitto. Funzionalità di ricircolo, deumidificazione, integrazione, potenza sensibile estiva e invernale. È costituito da unità frigorifera completa (refrigerante R410a), ventilatori modulanti ad alta efficienza EC, batterie di pre-trattamento, condensatore a piastre da alimentare con acqua refrigerata (15 °C) e display per l'impostazione e visualizzazione dei parametri. Gestione tramite contatti digitali oppure centralina elettronica RDZ Wi.

- Portata d'aria nominale di 750 m³/h
- Prevalenza utile 310 Pa
- Capacità di deum. 93,2 l/24h (26 °C, UR 65%, T.acqua 15 °C)
- Portata acqua pre-trattamento + condensazione a 15 °C 860 l/h
- Possibilità di integrazione potenza sensibile fino a 3165 W con acqua di alimentazione a 15 °C (26 °C, UR 65%)
- Potenza elettrica max assorbita 1230 W
- 1 sifone obbligatorio

COMPONENTI

FLUSSI ARIA



Ricircolo Aria



Immissione Aria

FILTRI ARIA

Classi, Efficienza Minima, Tipo Di Particolato



e(PM10) min ≤50 %
Peli, capelli



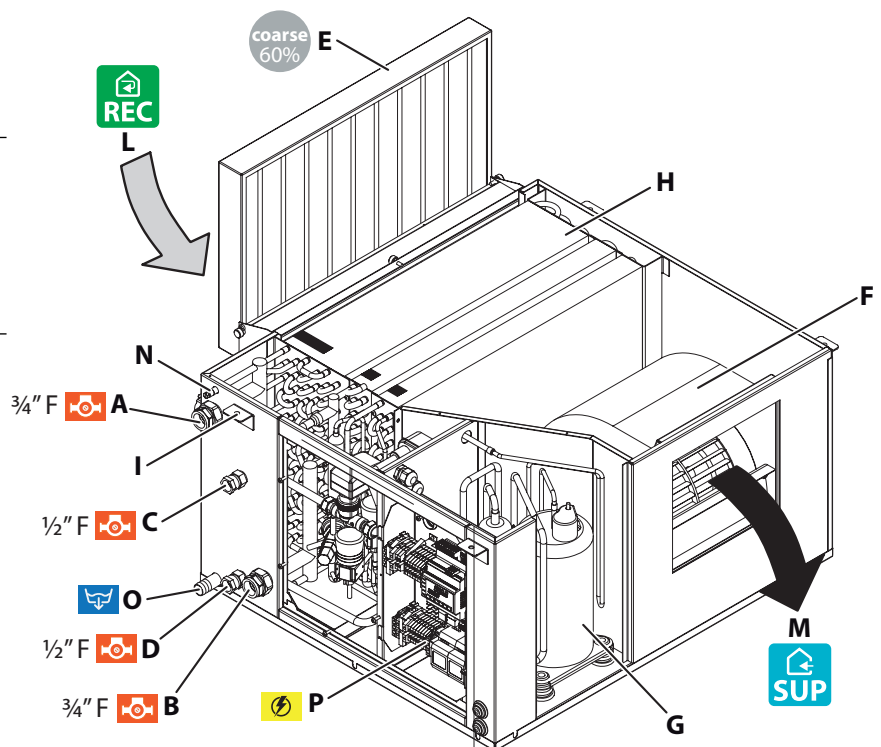
Scarico Condensa Ø 20 mm



Attacchi idraulici



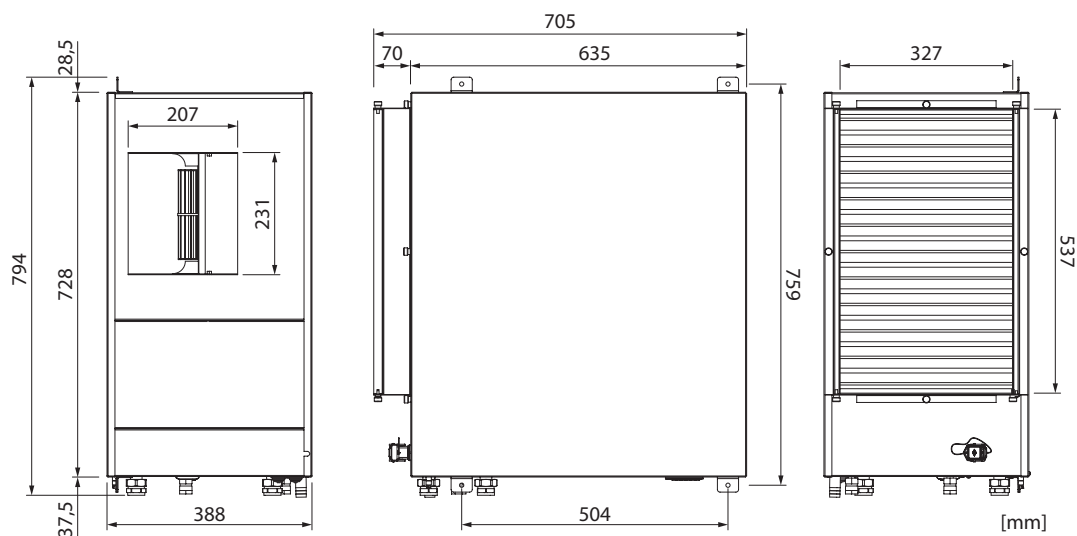
Quadro Elettrico



Rif.	Descrizione	Rif.	Descrizione
A	Uscita acqua pre-trattamento (3/4" F)	L	Ingresso aria
B	Ingresso acqua batteria pre-trattamento (3/4" F)	M	Uscita aria deumidificata
C	Uscita acqua condensatore (1/2" F)	N	Sfiato
D	Ingresso acqua condensatore (1/2" F)	O	Scarico Ø 20 mm per condensa
E	Filtro	P	Quadro elettrico
F	Ventilatore		
G	Compressore		
H	Scambiatori		
I	Staffe di fissaggio foro Ø 8mm		

SCHEDA TECNICA

DIMENSIONI E CARATTERISTICHE TECNICHE





Ingombri della macchina	
Altezza	388 mm
Larghezza (senza attacchi idraulici)	728 mm
Profondità	705 mm
Peso	63 kg

Specifiche tecniche



Umidità condensata (26° - 65%)	l/giorno	93,2	Attacchi acqua pre-raffreddamento		3/4" F
Potenza elettrica max. assorbita	W	1230	Portata acqua condensazione	l/h	110
Potenza elettrica max. assorbita dal ventilatore	W	300	Attacchi acqua condensazione		1/2" F
Corrente max assorbita	A	7	Perdita di carico acqua pre-raffreddamento - Solo DA - DA + Valvola Modulante	kPa	12 21
Portata aria nominale	m ³ /h	750	Refrigerante (R410A) - GWP: 2088	gr	1060
Prevalenza disponibile - Solo DA - DA + SR	Pa	310 228	CO ₂ equivalente	t	2,21
Portata acqua pre-raffreddamento	l/h	750	Pressione massima di esercizio	Bar	39

COMPLEMENTI OBBLIGATORI


È obbligatoria l'installazione di nr. 1 Scarico Condensa scegliendo, in base alle necessità, fra quelli proposti.

Scarichi condensa	Codice
 SF-M 20 Kit di scarico condensa composto da sifone con membrana in silicone, tubo e raccordo, da utilizzare in abbinamento alle unità di trattamento dell'aria RDZ.	3600400
 SF-P N Sifone per scarico condensa completo di involucro previsto per l'incasso a muro da utilizzare in abbinamento alle unità di trattamento dell'aria RDZ. Predisposto per il collegamento a tubazioni Ø 20-32 mm. Completo di rivestimento esterno regolabile in base alla profondità della parete. Cartuccia lavabile.	7045504

ACCESSORI

Idraulica	Codice
 MP 5-42 Misuratore di portata Ø 1" - Kv 9,7	7045558
 VALVOLA MODULANTE Valvola a 3 vie Ø 3/4" con servomotore modulante 0-10V, alimentazione 24V.	7041170

RICAMBI

Kit filtri aria	Codice
 KIT FILTRO DA 701 Kit per la sostituzione completa dei filtri dell'unità contenente: • 1 filtro ISO Coarse 60% - Misure 605x296x50 mm	7044175

SCHEMA TECNICA

PRESTAZIONI ESTIVE

Resa in deumidificazione e integrazione in funzione della temperatura in ingresso all'unità, umidità relativa.

Solo DA 701 - Resa in deumidificazione/integrazione

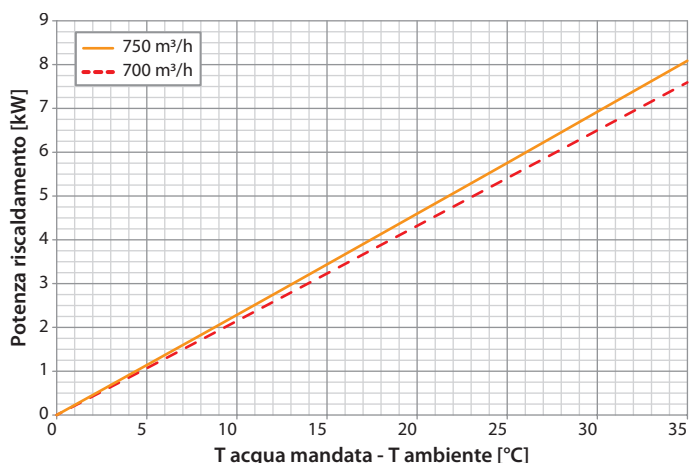
Aria in ingresso		Aria in uscita		Pot. frig. latente		Minima temp. aria di mandata	Pot. frig. sensibile		Potenza frigorifera da fornire all'unità	
							Max	Set 17 °C	Deumidificaz.	Integrazione
°C	% UR	°C	% UR	W	l/g	°C	W	W	W	W
700 m³/h										
26	55	26	41,3	1632	56,3	13,4	2999	2142	2259	5258
26	65	26	43,7	2613	90,2	14,3	2796	2142	3239	6035
750 m³/h										
26	55	26	42,0	1659	57,3	13,6	3165	2295	2286	5451
26	65	26	44,5	2698	93,2	14,5	2946	2295	3323	6269

DA + SR 701 - Resa in deumidificazione/integrazione

Aria in ingresso		Aria in uscita		Pot. frig. latente		Minima temp. aria di mandata	Pot. frig. sensibile		Potenza frigorifera da fornire all'unità	
							Max	Set 17 °C	Deumidificaz.	Integrazione
°C	% UR	°C	% UR	W	l/g	°C	W	W	W	W
700 m³/h										
33	50	26	47,4	3652	126,1	15,2	2568	2142	4275	6843
35	50	26	50,2	4531	156,5	16,1	2354	2142	5151	7505
750 m³/h										
33	50	26	48,4	3791	130,9	15,5	2691	2295	4412	7104
35	50	26	51,2	4724	163,1	16,3	2467	2295	5342	7809

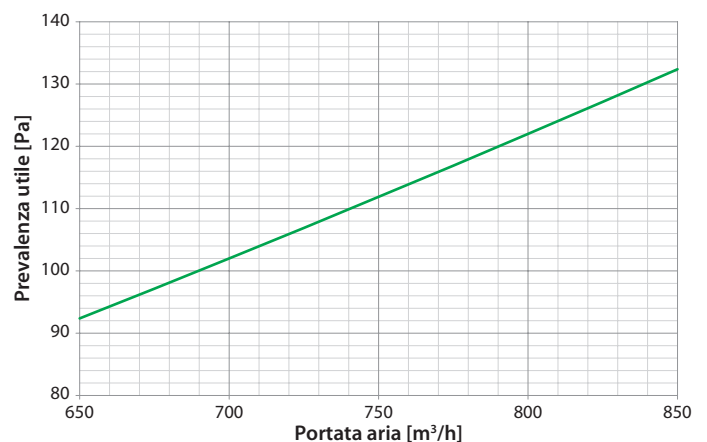
PRESTAZIONI INVERNALI

Resa integrazione invernale massima in base alla differenza di temperatura tra aria in ingresso alla macchina e temperatura dell'acqua.



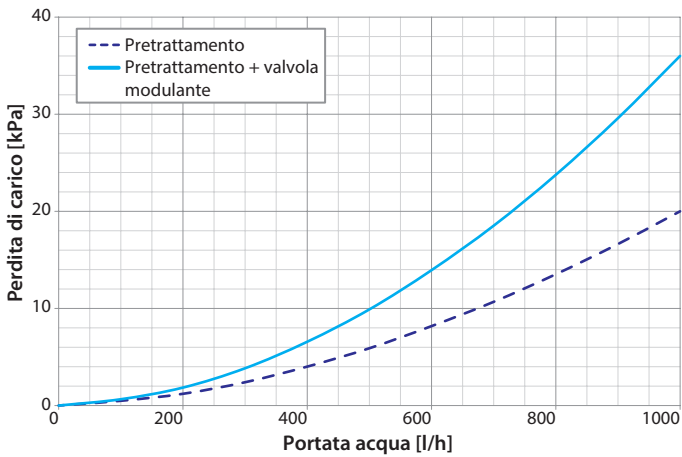
PERDITA DI CARICO RECUPERATORE SR

Valore di perdita di carico dell'unità SR, da sottrarre alle prestazioni aerauliche dell'unità DA nel caso si voglia procedere con l'accoppiamento.

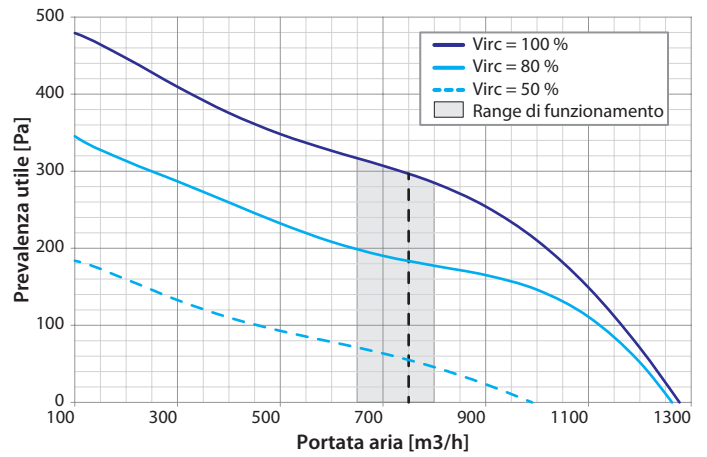


SCHEDA TECNICA

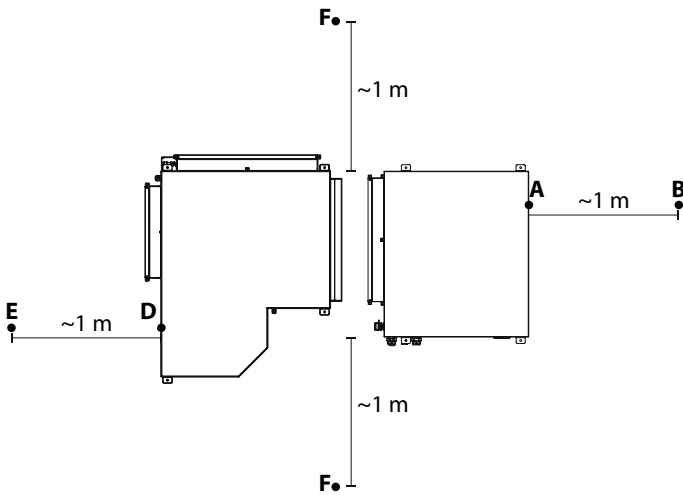
PERDITA DI CARICO DEL CIRCUITO IDRAULICO



PREVALENZE ALLA BOCCHETTA DI IMMISSIONE



CARATTERISTICHE ACUSTICHE



Pressione Sonora Rilevata							
Funzionamento	Velocità [%]	A	B	C	D	E	F
		[db(A)]					
Ricircolo	40	82	63	56	-	-	-
Deumidifica	40	81	65	57	-	-	-
Deumidifica	30	79	61	55	-	-	-
Ricircolo	30	79	61	52	-	-	-
Rinnovo	30	-	60	54	76	58	55
Rinnovo	40	-	65	58	80	62	57
Ricircolo	100	80	69	62	-	-	-

Fondo 35 db(A)

Il valore acustico rilevato è ulteriormente migliorabile grazie all'abbattimento acustico offerto dalla presenza del controsoffitto in cartongesso dove è installata la macchina.

! È altamente consigliata l'installazione di un silenziatore in prossimità dell'unità, specialmente in corrispondenza del canale di mandata.

POSIZIONAMENTO A SOFFITTO

Distanze minime di rispetto

